

Member Notes

Fusion Plasma Post Processor protohaven mach3 plasma.cps

Speeds and Feeds as of 3/3/2026

Size	mm	A	Kerf Width (in)			Feed Rate (in/s)	Pierce Delay (s)	Cut & Pierce Height (in)
			Mild Steel	Stainless	Aluminum			
26	0.018	45				5.83	0.0	0.15
22	0.028	45	0.035	0.035	0.059	5.83	0.0	0.15
18	0.048	45	0.054	0.054		5.83	0.1	0.15
16	0.064	45			0.061	5.83	0.1	0.15
14	0.080	45	0.055	0.055		4.50	0.2	0.15
12	0.104	45				3.17	0.4	0.15
10	0.128	45	0.061	0.061	0.065	1.67	0.4	0.15
		65	0.065		0.074	3.17	0.1	0.15
3/16"	0.188	45	0.065	0.065		1.17	0.5	0.15
		65	0.068		0.075	2.33	0.2	0.15
1/4"	0.250	45	0.066	0.066	0.060	0.80	0.6	0.15
		65	0.070			1.50	0.5	0.15
3/8"	0.375	65	0.076		0.083	0.75	0.7	0.15
1/2"	0.500	65	0.088		0.091	0.50	1.2	0.18
5/8"	0.625	65	0.090		0.100	0.38	2.0	0.24
3/4"	0.750	65	0.091			0.25	edge start	
7/8"	0.875	65				0.20		
1"	1.000	65				0.13		

Revision #3

Created 7 January 2025 21:58:31 by Paul Mazaitis

Updated 11 May 2026 20:23:38 by William Hart